

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»
Управления делами Президента Республики Беларусь
220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15.

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 06.1662.21

Дата регистрации	30	ноября	2021	г.
Действительно до	30	ноября	2022	г.
Продлено до	*	*		г.
Продлено до	*	*		г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Задвижки из латуни серии «STOP» торговой марки «ARCO» с параллельным запирающим элементом номинальным диаметром от DN15 до DN100 (размером присоединительной резьбы от 1/2" до 4").

2. Назначение

Для систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с рабочим давлением до 1,6 МПа и температурой рабочей среды до 95 °C.

3. Изготовитель

«Valvulas Arco S.L.», Avd. Del Cid 16, 46134, Foios, Valencia, Королевство Испания.

4. Заявитель

«Valvulas Arco S.L.», Avd. Del Cid 16, 46134, Foios, Valencia, Королевство Испания.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
протокола испытаний Лаборатории Сертификационных и Независимых
Технических Испытаний ООО «СИНТИлаб» (аттестат аккредитации
№ ВУ/112 2.5176) от 10.11.2021 № 549-3-21;

протокола испытаний Лаборатории Сертификационных и Независимых
Технических Испытаний ООО «СИНТИлаб» от 10.11.2021 № 549-4-21.

6. Техническое свидетельство действует на
серийное производство. Техническое свидетельство выдано в соответствии с
п. 5.8.5 ТКП 45-1.01-46-2006 без проведения проверки системы
производственного контроля изготовителя.

7. Особые отметки

Пример маркировки: на корпусе - логотип, DN20, 3/4, PN16; на рукоятке -
логотип, PN16, Espana, положение «открыто» – «закрыто» указано стрелками и
знаками «+» и «-».

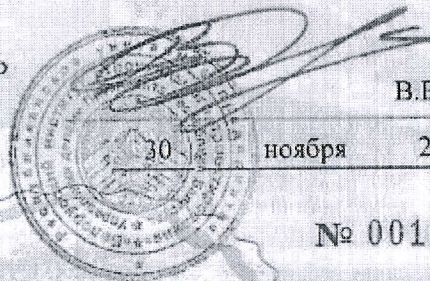
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и
изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е.Корото

30

ноября

2021

г.

№ 0018905

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

06.1662.21

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

задвижек из латуни серии «STOP» торговой марки «ARCO» с параллельным запирающим элементом (код 190404) номинальным диаметром DN20 (размером присоединительной резьбы 3/4"), производства «Valvulas Arco S.L.», Королевство Испания, предназначенных для систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с рабочим давлением до 1,6 МПа и температурой рабочей среды до 95 °С.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТИПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
1.	Дефекты внешнего вида	ГОСТ 33257	На поверхности и торцах отсутствуют вмятины, задиры, механические повреждения, коррозия
2.	Качество поверхности присоединительной резьбы	ГОСТ 33257	Вмятины, заусенцы и механические повреждения на поверхности резьбы отсутствуют
3.	Размер присоединительной резьбы, дюйм	ГОСТ 33257	3/4"x3/4"
4.	Масса, г	ГОСТ 33257	204
5.	Отклонение торцов муфтовых концов, мм:	ГОСТ 26433.1	0,1
	-от параллельности		
	-от перпендикулярности плоскости к их осям		
6.	Крутящий момент на рукоятке, Н·м	ГОСТ 10944	0,2 6,0

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
7.	Прочность и плотность материала корпусных деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 33257 (продолжительность испытания – 300 с, $P_{пр}=1,5PN=2,4$ МПа)	Во время испытаний пробным давлением протечки отсутствовали, «потения» не было. После испытаний механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены.
8.	Герметичность относительно внешней среды по уплотнению неподвижных и подвижных соединений	ГОСТ 33257 (испытание пробным давлением воды, продолжительность испытания – 60 с, $P_{пр}=PN=1,6$ МПа)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, соединения и уплотнения были герметичны
9.	Герметичность затвора в двух направлениях движения среды.	ГОСТ 33257 (испытание давлением воды, продолжительность испытания – 180 с, $P_{исп}=1,1PN=1,8$ МПа) ГОСТ 9544	Во время испытаний в двух направлениях движения потока рабочей среды затворы оставались герметичными, видимые утечки отсутствовали
	Класс герметичности		А
10.	Работоспособность (функционирование). Нарботка на отказ «открыто-закрыто». Класс герметичности после испытаний:	ГОСТ 33257 ГОСТ 9544	Арматура после испытаний работоспособна. Перемещение затвора плавное, без рывков и заеданий.
10.1	1000 циклов при отсутствии давления воды	$P_{исп}=PN=1,6$ МПа	Класс герметичности А по ГОСТ 9544 сохранился
10.2	10 циклов при одностороннем давлении воды на затвор, равном номинальному		Арматура после испытаний работоспособна, протечки отсутствовали. Перемещение затвора плавное, без рывков и заеданий. Класс герметичности А по ГОСТ 9544 сохранился

Руководитель уполномоченного
органа

В.Е.Ковото
№ 0042629

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№2

к техническому свидетельству

ТС 06.1662.21

Лист 1

Листов 1

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на задвижки из латуни серии «STOP» торговой марки «ARCO» с параллельным запирающим элементом номинальным диаметром DN20 (размером присоединительной резьбы 3/4") производства «Valvulas Arco S.L.», Королевство Испания, для систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с рабочим давлением до 1,6 МПа и температурой рабочей среды до 95 °С.

2. Задвижки серии «STOP» (далее – задвижки) изготовлены из латуни методом горячей штамповки и состоят из сборно-разборного корпуса, однодискового параллельного запирающего элемента из латуни и рукоятки, имеющей форму маховика с защитным эпоксидным покрытием красного цвета. Уплотнительное кольцо между корпусом и крышкой изготовлено из эластомерного материала.

3. На корпус, в процессе штамповки, нанесена следующая маркировка: логотип изготовителя, номинальный диаметр, размер присоединительной резьбы в дюймах, номинальное давление. На рукоятку нанесена следующая информация: логотип изготовителя, номинальное давление, страна производства, положение «открыто» – «закрыто» указано стрелками и знаками «+» и «-». Дополнительно к корпусу прикреплен самоклеящаяся этикетка со штрих-кодом.

Задвижки укладывают в картонные коробки рядами, перекладывая бумагой. На коробку типографским способом нанесен логотип изготовителя и наклеена этикетка, содержащая следующую информацию: изображение изделия; количество в штуках; код изделия; серия изделия, наименование и размер присоединительной резьбы на испанском, английском, польском и французском языках; номер партии; штрих-код; наименование и адрес изготовителя; номинальный диаметр; номинальное давление; температура рабочей среды; обозначение стандарта.

4. Задвижки монтируют на вертикальных и горизонтальных участках трубопроводов при температуре окружающего воздуха не ниже минус 5 °С и не выше 40 °С. При монтаже следует соблюдать соосность труб и задвижек.

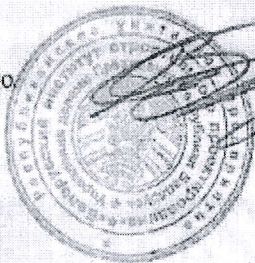
Соединение задвижек с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость путем их полного открытия и закрытия. Во время эксплуатации, необходимо периодически (не менее двух раз в год) производить их полное закрытие и открытие. Открытие и закрытие следует производить плавно, без рывков.

5. Задвижки транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Задвижки должны храниться в упакованном виде в закрытых складских помещениях, защищенные от воздействия влаги и химических веществ, способных вызвать их повреждение. Условия транспортирования и хранения по 7(Ж1) по ГОСТ 15150.

6. Проектирование, производство и приемку работ по устройству систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением задвижек следует выполнять в соответствии с проектной и технологической документацией, требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, строительных норм и строительных правил, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций изготовителя по применению, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е.Корото

№ 0042628